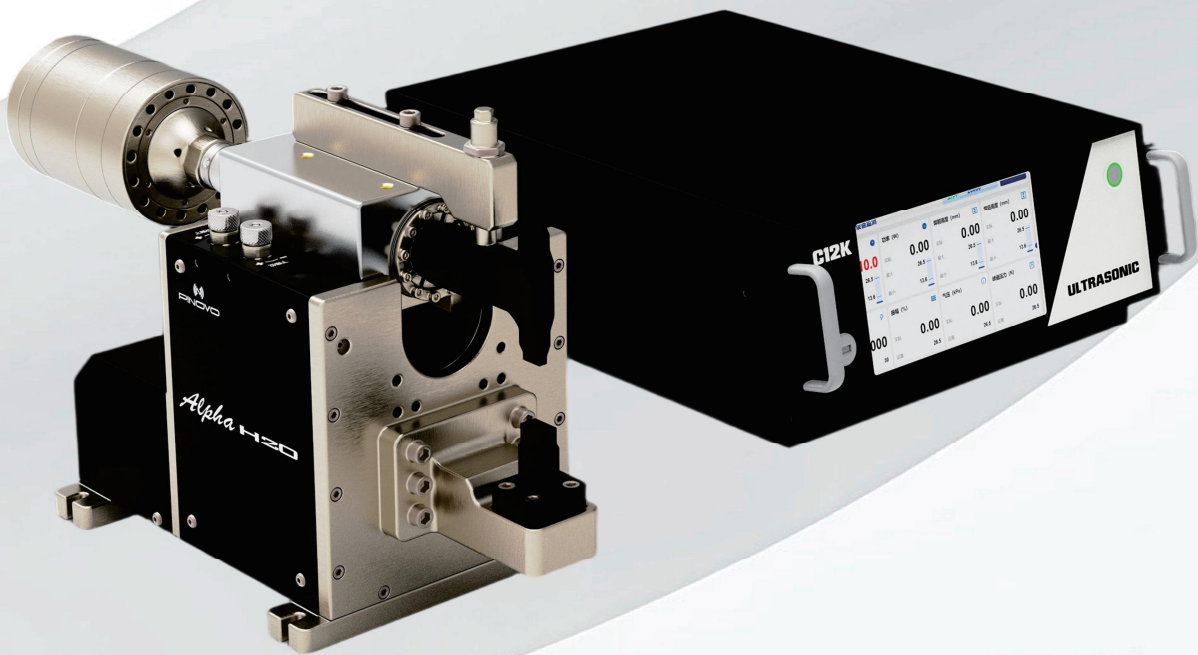


超声波金属焊接机



Alpha H20

成为超声波行业的领导者

超声波金属焊接机

品诺超声不仅仅是超声波设备供应商
更多的是超声波系统解决方案和服务



节能环保



低成本



操作便捷



便于集成



稳定可靠



焊接精度高

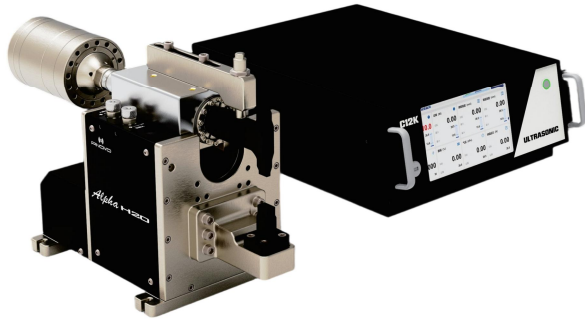


产品简介

Product Introduction

自主研发的超声波金属焊接机主要由机架、发生器、换能器、焊头、焊座、底座、弹簧片等组成；具有快速、节能环保、低成本、操作便捷、便于集成、稳定可靠、焊接精度高等优点，被广泛应用于动力电池极耳焊接预焊和终焊、软连接片、PACK焊接、包装袋、线束端子、电池、IGBT功率板电容器、变压器、电容器、安全气囊触发器、太阳能电池板、连接器、马达等领域；优异的产品设计、精密的制造工艺以及行业内具有优势的价格可确保高质量的焊接效果和助力企业降本增效。

The independently developed ultrasonic metal welding machine mainly consists of an actuator, Power Supply, Converter, Horn, Anvil, Holder, Diagram springs, and other components. Featuring advantages such as high speed, energy efficiency, environmental friendliness, low cost, easy to operate, convenient to integrate into automated equipment, stability, reliability, and high welding precision. It is widely applied to the pre-welding and final welding of EV battery, connection pieces, PACK welding, packaging bags, wire harness terminals, IGBT power board capacitors, transformers, capacitors, airbag triggers, solar panels, connectors, motors and other fields. Excellent product design, precise manufacturing processes, and competitive prices within the industry can ensure high-quality welding effects and help enterprises reduce costs and increase efficiency.



产品功能特点

Product functional features

- 1.最大12KW大功率高效能输出
- 2.搭载第四代智能HMI系统，配备大屏触控屏，符合国人操作习惯
- 3.兼容传统工装夹具及主流工业应用；高适配性实现焊接模组与产线设备的无缝隙对接
- 4.双轨耦合动态稳定系统，减少振动，确保焊接一致性
- 5.搭配高精度光栅闭环测控系统
- 6.可准确调节和控制焊头上升以及下降速度
- 7.可根据不同的焊接应用快速更换模具
- 8.自适应电网稳压谐振系统
- 9.支持各种非标设计、工装夹具定制
- 10.可选多种功率机型，适配在线监测系统

技术参数

Technical Parameter

设备型号	Alpha H20			
频率	20khz			
共振频率	20KHZ±300HZ			
输出功率	4kw	6kw	8kw	12kw
设备电压	220v	380v	380v	380v
保护功能	过热、过载			
主要焊接模式	能量模式/时间模式			
触发方式	时间/高度			
压力范围	压力0-400kPa，精度1kPa			
行程范围	有效行程40-45mm，速度0-90mm/s			
NG信号	I/O			
交互方式	串口			
气源要求	>0.6MPa干燥洁净压缩空气			
工作温度	10°C~45°C			
环境要求	减少接触水分、灰尘等。			
机架外形尺寸	≈650mm (长) ×290mm (宽) ×408mm (高)			
机架设备重量	≈60kg			

主要应用领域

Main application areas

应用领域：可涵盖市场主流软包、铝壳电池、线束端子、铜铝巴，电子元器件，半导体等。

