

超声波金属焊接机



Alpha V20

成为超声波行业的领导者

超声波金属焊接机

品诺超声不仅仅是超声波设备供应商
更多的是超声波系统解决方案和服务



节能环保



低成本



操作便捷



便于集成



稳定可靠



焊接精度高



PINOVO TECHNOLOGY INSPIRES
THE FUTURE WITH INTELLIGENCE

产品简介

Product Introduction

自主研发的超声波金属焊接机主要由机架、发生器、换能器、焊头、焊座、底座、弹簧片等组成；大压力低振幅的Pinovo焊接设备是自动化生产的理想选择；具有焊接面积破坏低、低成本、可靠、焊头寿命长、装卸简单、焊接精度高等特点。适用于多层大型铝壳电池、软包电池极耳焊接、线束类焊接、Busbar等领域；同时支持各类非标设备及夹具定制，根据不同应用评估并设计模具齿纹等；

The independently developed ultrasonic metal welding machine mainly consists of a Actuator, Power Supply, Converter, Horn, Anvil, Holder, Diagram springs, and other components The Pinovo welding equipment with high pressure and low amplitude is an ideal choice for automated production. It features low damage to the welding area, low cost, reliability, long lifespan of the horn, simple assembly and disassembly, and high welding precision. It is suitable for fields such as welding of multi-layer large aluminum shell batteries, tabs of pouch batteries, wire harness welding, Busbar, etc. Meanwhile, it supports customization of various non-standard equipment and fixtures, and evaluates and designs the knurl patterns of the tooling according to different applications.

产品功能特点

Product functional features

- 1.气缸在焊头正上方，双导轨运行，刚性直压式焊接架构
- 2.快速二次超声，防空焊、防粘、分阶焊接等高级功能
- 3.多参数指标曲线显示和管控功能
- 4.工业级智能交互终端
- 5.适合大振幅小压力和小振幅大压力焊接方式
- 6.可灵活进行三联组纵向、横向放置切换，便于自动化集成
- 7.动态压力触发焊接控制
- 8.低振幅精密焊接模式
- 9.最大12KW大功率高效能输出；
- 10.支持各种非标设计、工装夹具定制
- 11.自适应电网稳压谐振系统
- 12.可选多种功率机型，适配在线监测系统
- 13.可准确调节和控制焊头上升以及下降速度
- 14.快速水平调节下压功能
- 15.焊接区域工件照明

技术参数

Technical Parameter

设备型号	Alpha V20			
频率	20khz			
共振频率	20KHz±300Hz			
输出功率	4kw	6kw	8kw	12kw
设备电压	220v	380v	380v	380v
保护功能	过热、过载			
主要焊接模式	能量模式/时间模式/深度模式			
触发方式	时间/高度/压力			
压力范围	压力0-700kPa，精度1kPa			
行程范围	有效行程40-45mm，速度0-90mm/s			
NG信号	I/O			
交互方式	串口			
气源要求	>0.6MPa干燥洁净压缩空气			
工作温度	10°C~45°C			
环境要求	减少接触水分、灰尘等。			
机架外形尺寸	≈320mm（长）×700mm（宽）×695mm（高）			
机架设备重量	≈90-130kg			

主要应用领域

Main application areas

大焊接面积，超厚箔材软包、铝壳电池、大平方线束端子、铜铝巴，电子元器件，半导体等。

